

**FRESE CON PROFILO SEMICIRCOLARE CONVESSO** (convex milling cutters)

8791E

SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU



DIN 856 - UNI 4498 - ISO 3860.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Tolleranza tagl. J16.

Raggio R .....	mm	1,5	4	6	8	10	12	14	16	20
Ø .....	mm	50	63	80	80	100	100	100	110	125
Spessore .....	mm	3	8	12	16	20	24	28	32	40
Ø foro .....	mm	16	22	27	27	32	32	32	32	32
Denti .....	Nr	16	12	12	12	12	12	12	12	12
<b>8791E</b>	<b>Cad.</b>	<b>203,00</b>	<b>272,00</b>	<b>347,00</b>	<b>418,00</b>	<b>603,00</b>	<b>858,00</b>	<b>1.190,00</b>	<b>1.470,00</b>	<b>1.880,00</b>

Articolo in esaurimento.

**FRESE A DISCO A TRE TAGLI** (side and face milling cutters)

8792

SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU



Tipo a denti alternati. Esecuzione N. DIN 885 A - UNI 3905 - ISO 2587.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Chiavetta di trascinamento.

Tolleranza tagl. J16.

Ø e spessore .....	mm	50x4	50x5	50x6	63x4	63x5	63x6	63x8	63x10
Ø foro .....	mm	16	16	16	22	22	22	22	22
Denti .....	Nr	18	14	18	16	20	16	20	16
<b>8792</b>	<b>Cad.</b>	<b>139,00</b>	<b>139,00</b>	<b>148,00</b>	<b>156,00</b>	<b>167,00</b>	<b>167,00</b>	<b>184,00</b>	<b>205,00</b>
Ø e spessore .....	mm	80x4	80x5	80x6	80x8	80x10	100x4	100x5	100x6
Ø foro .....	mm	22	22	22	22	22	27	27	27
Denti .....	Nr	18	18	22	20	18	26	26	24
<b>8792</b>	<b>Cad.</b>	<b>205,00</b>	<b>212,00</b>	<b>222,00</b>	<b>231,00</b>	<b>250,00</b>	<b>269,00</b>	<b>277,00</b>	<b>288,00</b>
Ø e spessore .....	mm	100x8	100x10	100x12	125x4*	125x5	125x6	125x8	125x10
Ø foro .....	mm	27	27	27	32	32	32	32	32
Denti .....	Nr	20	20	20	26	22	22	22	22
<b>8792</b>	<b>Cad.</b>	<b>315,00</b>	<b>343,00</b>	<b>371,00</b>	<b>514,00</b>	<b>398,00</b>	<b>398,00</b>	<b>426,00</b>	<b>454,00</b>
Ø e spessore .....	mm	125x12	160x6	160x8	160x10	160x12			
Ø foro .....	mm	32	32	32	32	32			
Denti .....	Nr	22	30	28	26	26			
<b>8792</b>	<b>Cad.</b>	<b>492,00</b>	<b>594,00</b>	<b>630,00</b>	<b>677,00</b>	<b>723,00</b>			

\* Misure in esaurimento.

**FRESE PER SCANALATURE A "T"** (T-slot cutters, straight shank)

8793

SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU



Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione N. DIN 851 A - UNI 7339 A - ISO 3337. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.

Attacco DIN 6535 HB/1835-1B. Tolleranza tagl. h12.

Ø .....	mm	12,5	16	19	22	25	28	32
Spessore .....	mm	6	8	9	10	11	12	14
Lungh. totale .....	mm	57	62	70	74	82	86	90
Attacco Ø .....	mm	10	10	12	12	16	16	16
Denti .....	Nr	8	8	8	8	8	8	8
<b>8793</b>	<b>Cad.</b>	<b>104,00</b>	<b>122,00</b>	<b>140,00</b>	<b>166,00</b>	<b>192,00</b>	<b>218,00</b>	<b>253,00</b>

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A e in HSS-E 8%.

**FRESE PER SEDI DI LINGUETTE AMERICANE WOODRUFF** (woodruff keyset milling cutters straight shank)

8794

SCU

HSS-E-5%

Prod. SCU



Tipo a denti elicoidali alternati. Esecuzione D. DIN 850 B - UNI 8263.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%. Attacco DIN 6535 HB/1835-1B.

Tolleranza tagl. h11.

Ø e spessore .....	mm	10,5x2	10,5x2,5	10,5x3	13,5x2	13,5x3	13,5x4	16,5x4	16,5x5	16,5x6
Lungh. totale .....	mm	50	50	50	56	56	56	56	56	56
Attacco Ø .....	mm	6	6	6	10	10	10	10	10	10
Denti .....	Nr	8	8	8	8	8	8	8	8	8
<b>8794</b>	<b>Cad.</b>	<b>70,20</b>	<b>70,20</b>	<b>70,20</b>	<b>79,10</b>	<b>79,10</b>	<b>79,10</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>	<b>92,30</b>
Ø e spessore .....	mm	19,5x4	19,5x5	19,5x6	22,5x5	22,5x6	22,5x8	25,5x6	25,5x7	25,5x8
Lungh. totale .....	mm	63	63	63	63	63	63	63	63	63
Attacco Ø .....	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Denti .....	Nr	8	8	8	10	10	10	10	10	10
<b>8794</b>	<b>Cad.</b>	<b>106,00</b>	<b>106,00</b>	<b>106,00</b>	<b>128,00</b>	<b>128,00</b>	<b>128,00</b>	<b>146,00</b>	<b>146,00</b>	<b>146,00</b>

Ad esaurimento scorte le frese verranno fornite senza pianetto con attacco DIN 1835 A e in HSS-E 8%.